



MASALAH TRANSPORTASI DAN PENUGASAN

Pada bab ini disajikan masalah transportasi dan variannya. Jelas dari namanya, model ini berkenaan dengan perencanaan pembiayaan minimum untuk mengirim sejenis komoditas dari sejumlah sumber (misalnya pabrik) ke sejumlah destinasi atau tempat tujuan (misalnya gudang). Model ini dapat diperluas secara langsung yang meliputi situasi praktis dalam bidang pengendalian inventori, penjadwalan kerja, penugasan personil, aliran uang, dan masih banyak yang lain. Model ini juga dapat diubahsuai untuk masalah komoditas jamak.

Masalah transportasi pada dasarnya adalah suatu program linear yang dapat diselesaikan dengan metode simplex yang dibahas pada bab sebelumnya. Akan tetapi karena strukturnya yang khusus, masalah ini diselesaikan dengan menggunakan teknik khusus yang secara komputasi jauh lebih efisien.

8.1 Model Transportasi

Pada Bab 2 sudah diketengahkan sebuah model transportasi (lihat Subbab 2.3). Di sini disajikan lagi sebuah model transportasi dengan skala yang lebih kecil untuk keperluan pembahasan teknik penyelesaiannya.

PT Densiko memiliki tiga pabrik (*plant*) dan empat gudang (*warehouse*) di tujuh lokasi yang berbeda. Biaya angkut (dalam unit mata uang) satu jenis barang per unit antara pabrik dan gudang dapat dilihat pada Tabel 8.1. Pabrik terletak di kota Dumai, Duri, dan Pekanbaru, masing-masing memiliki kapasitas produksi 120, 140, dan 100 unit. Gudang terletak di kota Rengat, Teluk Kuantan, Pasirpengaraian, dan Pekanbaru, masing-masing dengan jumlah permintaan 100, 60, 80, dan 120 unit. Masalahnya adalah: *Carilah biaya rute penyuplaian yang optimal. Dengan*



kata lain, carilah kombinasi pabrik-gudang sedemikian sehingga permintaan dipenuhi dengan total biaya angkut minimum.

Tabel 8.1 Biaya angkut dari sumber ke tujuan

Dari \ Ke		Rengat	Teluk Kuantan	Pasir-pengaraian	Pekanbaru
		(1)	(2)	(3)	(4)
Dumai	(1)	5	7	9	6
Duri	(2)	6	7	10	5
Pekanbaru	(3)	7	6	8	1

Sebagai variabel keputusan, dimisalkan $x_{ij} :=$ jumlah unit barang yang dikirim dari pabrik i ke gudang j ; $i = 1, 2, 3$ dan $j = 1, 2, 3, 4$. Fungsi tujuan dari masalah transportasi ini adalah meminimumkan total biaya transportasi, yaitu

$$\min z = 5x_{11} + 7x_{12} + 9x_{13} + 6x_{14} + 6x_{21} + 7x_{22} + 10x_{23} + 5x_{24} + 7x_{31} + 6x_{32} + 8x_{33} + 1x_{34}.$$

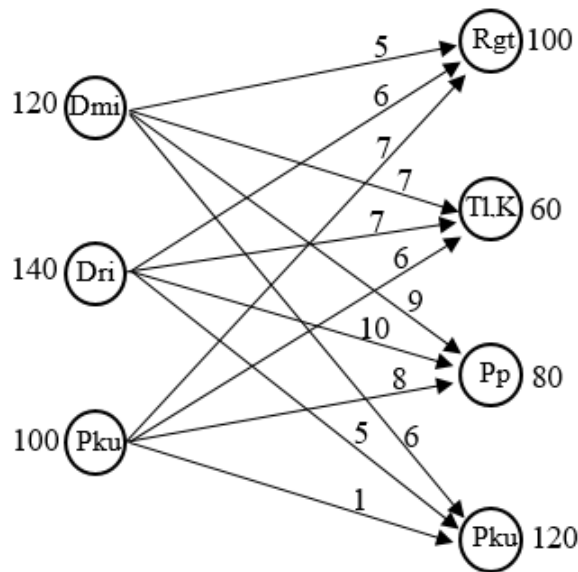
Kendala dari masalah transportasi ini terdiri dari kendala persediaan, kendala permintaan, dan kendala tak negatif dan integer atau bilangan bulat. Syarat integer diperoleh secara otomatis melalui teknik yang akan dibahas setelah ini.

$$\begin{aligned} x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14} &\leq 120 \\ x_{21} + x_{22} + x_{23} + x_{24} &\leq 140 \\ x_{31} + x_{32} + x_{33} + x_{34} &\leq 100 \\ x_{11} + x_{21} + x_{31} &\geq 100 \\ x_{12} + x_{22} + x_{32} &\geq 60 \\ x_{13} + x_{23} + x_{33} &\geq 80 \\ x_{14} + x_{24} + x_{34} &\geq 120 \\ x_{ij} &\geq 0 \text{ dan integer } i = 1, 2, 3 \text{ dan } j = 1, 2, 3, 4. \end{aligned}$$

Kendala dengan tanda \leq adalah kendala persediaan (*supply*) dan kendala dengan tanda \geq adalah kendala permintaan (*demand*). Masalah ini dinamakan masalah transportasi seimbang karena total jumlah permintaan sama dengan total persediaan. Karena

ini merupakan masalah transportasi seimbang, tanda pertidaksamaan bisa diganti dengan persamaan.

Dari sudut pandang graf, masalah transportasi di atas dapat diilustrasikan sebagai graf bipartit sebagaimana yang terlihat pada Gambar 8.1. Angka-angka pada gambar menunjukkan biaya transportasi per unit komoditas.



Gambar 8.1 Graf masalah PT Densiko

Misalkan c_{ij} adalah biaya pengiriman per unit barang dari pabrik i ke gudang j , s_i adalah jumlah persediaan di sumber i , dan d_j adalah jumlah permintaan dari destinasi j , $i = 1, 2, \dots, m$, dan $j = 1, 2, \dots, n$. Bentuk umum masalah transportasi dapat ditulis sebagai berikut:

$$\min z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij}$$

$$\text{kendala } \sum_{j=1}^n x_{ij} \leq s_i, i = 1, \dots, m \text{ (kendala persediaan)}$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} \geq d_j, j = 1, \dots, n \text{ (kendala permintaan)}$$

$$x_{ij} \geq 0 \text{ dan integer } i = 1, 2, 3 \text{ dan } j = 1, 2, 3, 4.$$



Pada masalah transportasi seimbang $\sum_{i=1}^m s_i = \sum_{j=1}^n d_j$.

8.2 Mencari Solusi Awal

Perhatikan kembali masalah PT Densiko. Seluruh informasi yang ada dapat dilihat pada Tabel 8.2. Angka-angka yang ada dalam persegi yang kecil adalah nilai c_{ij} .

Tabel 8.2 Model transportasi dalam bentuk tabel

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan
Dmi, 1	$\begin{matrix} 5 \\ x_{11} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 7 \\ x_{12} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 9 \\ x_{13} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 6 \\ x_{14} \end{matrix}$	120
Dri, 2	$\begin{matrix} 6 \\ x_{21} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 7 \\ x_{22} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 10 \\ x_{23} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 5 \\ x_{24} \end{matrix}$	140
Pku, 3	$\begin{matrix} 7 \\ x_{31} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 6 \\ x_{32} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 8 \\ x_{33} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 1 \\ x_{34} \end{matrix}$	100
Permintaan	100	60	80	120	$\begin{matrix} 360 \\ 360 \end{matrix}$

Solusi awal dapat dicari dengan menggunakan beberapa metode antara lain metode pojok barat laut, metode biaya termurah, metode Vogel, dan metode Russel.

Di sini akan dijelaskan metode pojok barat dan metode sel minimum. Sedangkan untuk metode yang lain pembaca bisa mempelajarinya dari referensi lain.

Metode Pojok Barat

Metode pojok barat laut bermula dengan mengalokasikan jumlah maksimum yang diizinkan untuk permintaan dan persediaan ke variabel x_{11} , yaitu variabel yang berada di pojok barat laut dari tabel. Lalu, kolom (baris) yang terpenuhi dicoret, ini menunjukkan bahwa variabel selebihnya pada kolom (baris) yang dicoret sama dengan nol. Jika suatu kolom dan baris terpenuhi secara simultan, hanya satu (yang mana saja) yang boleh dicoret. Setelah menyesuaikan jumlah persediaan dan permintaan untuk semua kolom dan baris yang tidak dicoret, jumlah maksimum yang layak dialokasikan ke elemen pertama yang tidak dicoret pada kolom (baris)

yang baru. Proses ini berakhir ketika tersisa persis satu kolom atau satu baris tidak tercoret.

Prosedur metode pojok barat laut ini untuk masalah PT Densiko adalah sebagai berikut:

- (i) $x_{11} = 100$, coret kolom 1. Seterusnya, tidak ada lagi alokasi yang dapat dilakukan pada kolom 1. Jumlah yang tersisa pada baris 1 adalah 20 unit.
- (ii) $x_{12} = 20$, coret baris 1, tersisa 40 unit pada kolom 2.
- (iii) $x_{22} = 40$, coret kolom 2, tersisa 100 unit pada baris 2.
- (iv) $x_{23} = 80$, coret kolom 3, tersisa 20 unit pada baris 2.
- (v) $x_{24} = 20$, coret baris 2, tersisa 100 unit pada kolom 4.
- (vi) $x_{34} = 100$, coret baris 3 atau kolom 4. Karena tersisa hanya satu baris atau satu kolom yang tidak tercoret, proses tersebut berakhir.

Solusi awal yang dihasilkan dapat dilihat pada Tabel 8.3. Variabel basis adalah $x_{11} = 100$, $x_{12} = 20$, $x_{22} = 40$, $x_{23} = 80$, $x_{24} = 20$, dan $x_{34} = 100$. Variabel lainnya adalah variabel nonbasis atau variabel yang bernilai nol. Total biaya transportasi adalah $z = 5(100) + 7(20) + 7(40) + 10(80) + 5(20) + 1(100) = 1920$.

Tabel 8.3 Solusi awal PT Densiko dengan metode pojok barat laut

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dmi, 1	5 100	7 20	9	6	120	20
Dri, 2	6	7 40	10 80	5 20	140	100 20
Pku, 3	7	6	8	1 100	100	
Permintaan	100	60	80	120	360 360	
		40		100		

Bila kolom dan baris keduanya terpenuhi secara simultan, variabel berikutnya yang akan menjadi variabel basis akan bernilai nol. Tabel 8.4 menjelaskan masalah ini.



Kolom 3 dan baris 2 terpenuhi secara simultan. Jika kolom 3 dicoret, x_{24} menjadi basis dengan nilai nol pada langkah berikutnya, karena persediaan yang tersisa untuk baris 2 adalah nol. Jika baris 2 yang dicoret, x_{33} menjadi variabel basis yang bernilai nol. Kasus ini merujuk kepada solusi degenerasi seperti yang sudah dibahas pada Subbab 4.5.

Jumlah variabel basis yang sempurna untuk masalah transportasi adalah $m + n - 1$. Dari Tabel 8.3, jumlah variabel dasar dari masalah PT Densiko adalah $3 + 4 - 1 = 6$. Begitu juga untuk Tabel 8.4, jumlah variabel basis $m + n - 1 = 6$, satu di antara variabel basis tersebut bernilai nol.

Tabel 8.4 Contoh solusi awal degenerasi

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dmi, 1	5 100	7 20	9	6	120	20
Dri, 2	6	7 40	10 80	5 0	120	80 0
Pku, 3	7	6	8	1 120	120	
Permintaan	100	60	80	120	360 360	

Perhatikan kembali Tabel 8.3. Bila semua variabel basis dihubungkan akan terbentuk suatu graf terhubung (*connected graph*) yang berbentuk pohon (*tree*), lihat Tabel 8.5. Maknanya sebanyak $m + n - 1$ variabel basis, jika dihubungkan, akan membentuk pohon. Perhatikan Tabel 8.4, jika terjadi kasus dimana variabel basis kurang dari $m + n - 1$ maka perlu ditambahkan variabel basis yang bernilai nol (degenerasi) agar grafnya terhubung.

Tabel 8.5 Graf terhubung dari solusi awal PT Densiko

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan
Dmi, 1	5	7	9	6	120
Dri, 2	6	7	10	5	140
Pku, 3	7	6	8	1	100
Permintaan	100	60	80	120	360
					360

Metode Biaya Termurah

Metode untuk menentukan solusi layak awal adalah metode biaya termurah. Dengan metode ini, alokasikan sebanyak yang layak ke sel dengan biaya termurah. Kemudian lakukan penyesuaian-penyesuaian pada persediaan dan permintaan sebagaimana metode pojok baratlaut. Untuk memilih biaya termurah, banyak cara yang bisa dilakukan: Bisa berdasarkan baris, kolom, atau sel. Pada Tabel 8.6, biaya termurah yang dipertimbangkan bermula dari baris pertama, kedua, dan ketiga. Silakan lihat dan pelajari Tabel 8.6.

Solusi awal dengan metode biaya termurah adalah $x_{11} = 100$, $x_{14} = 20$, $x_{22} = 40$, $x_{24} = 100$, $x_{32} = 20$, dan $x_{33} = 80$. Variabel lainnya adalah variabel nonbasis yang bernilai nol. Total biaya transportasi adalah $z = 5(100) + 6(20) + 7(40) + 5(100) + 6(20) + 8(80) = 2160$.

Meskipun total biaya yang dikeluarkan dengan menggunakan metode ini lebih besar daripada yang dikeluarkan dengan menggunakan metode pojok baratlaut, tidak bisa dikatakan bahwa metode pojok baratlaut lebih baik daripada metode ini. Dari praktek diketahui bahwa metode Vogel memberikan solusi awal yang lebih baik daripada metode yang lain. Untuk metode Vogel lihat buku teks, salah satunya oleh Winston (2004).



Tabel 8.6 Solusi awal PT Densiko dengan metode biaya termurah

	Rgt 1	TL.K 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dmi, 1	5 100	7	9	6 20	120	20
Dri, 2	6	7 40	10	5 100	140	40
Pku, 3	7	6 20	8 80	1	100	
Permintaan	100	60	80	120	360 360	
		20		100		

Grafik terhubung untuk metode biaya termurah ini dapat dilihat pada Tabel 8.7.

Tabel 8.7

	Rgt 1	TL.K 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan
Dmi, 1	5	7	9	6	120
Dri, 2	6	7	10	5	140
Pku, 3	7	6	8	1	100
Permintaan	100	60	80	120	360 360

8.3 Metode Simplex Transportasi

Untuk memperbaiki solusi masalah transportasi digunakan metode simplex transportasi. Perhatikan kembali masalah PT Densiko yang ditulis dalam bentuk masalah transportasi seimbang.

$$\begin{aligned} \min z = & 5x_{11} + 7x_{12} + 9x_{13} + 6x_{14} + 6x_{21} + 7x_{22} + 10x_{23} + 5x_{24} \\ & + 7x_{31} + 6x_{32} + 8x_{33} + 1x_{34}. \end{aligned}$$



kendala

$$x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14} = 120$$

$$x_{21} + x_{22} + x_{23} + x_{24} = 140$$

$$x_{31} + x_{32} + x_{33} + x_{34} = 100$$

$$x_{11} + \quad \quad \quad x_{21} + \quad \quad \quad x_{31} = 100$$

$$x_{12} + \quad \quad \quad x_{22} + \quad \quad \quad x_{32} = 60$$

$$x_{13} + \quad \quad \quad x_{23} + \quad \quad \quad x_{33} = 80$$

$$x_{14} + \quad \quad \quad x_{24} + \quad \quad \quad x_{34} = 120$$

$$x_{ij} \geq 0 \text{ dan integer } i = 1, 2, 3 \text{ dan } j = 1, 2, 3, 4.$$

Misalkan v_1, v_2 , dan v_3 berturut-turut adalah variabel dual yang berkorespondensi dengan kendala ke-1, ke-2, dan ke-3 (kendala-kendala persediaan), dan w_1, w_2, w_3 , dan w_4 adalah variabel dual yang berkorespondensi dengan kendala ke-4, ke-5, ke-6, dan ke-7 (kendala-kendala permintaan) dari masalah transportasi PT Densiko. Kerena masalah ini adalah masalah transportasi seimbang, semua tanda kendala diubah menjadi tanda $=$. Bentuk dual dari masalah tersebut adalah

$$\text{maks } z = 120v_1 + 140v_2 + 100v_3 + 100w_1 + 60w_2 + 80w_3 + 120w_4.$$

kendala	$v_1 +$	w_1	≤ 5
	$v_1 +$	w_2	≤ 7
	$v_1 +$	w_3	≤ 9
	$v_1 +$	w_4	≤ 6
	$v_2 +$	w_1	≤ 6
	$v_2 +$	w_2	≤ 7
	$v_2 +$	w_3	≤ 10
	$v_2 +$	w_4	≤ 5
	$v_3 + w_1$		≤ 7
	$v_3 +$	w_2	≤ 6
	$v_3 +$	w_3	≤ 8
	$v_3 +$	w_4	≤ 1

$$v_i \text{ dan } w_j \text{ bebas tanda; } i = 1, 2, 3; j = 1, 2, 3, 4.$$

Secara umum, bentuk dual dari masalah transportasi adalah

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan Universitas Riau.

2. Dilarang mengumpukan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Universitas Riau.



$$\text{maks } z' = \sum_{i=1}^m s_i + \sum_{j=1}^n d_j$$

$$\text{kendala } v_i + w_j \leq c_{ij} ; i = 1, 2, 3; j = 1, 2, 3, 4.$$

v_i dan w_j bebas tanda.

Pada tabel simplex, $z_{ij} = v_i + w_j$ merupakan bagian dari Baris 0. Pada Baris 0, variabel basis memiliki koefisien nol, yaitu $z_{ij} - c_{ij} = 0$. Dengan mengambil

Tabel 8.6 sebagai solusi awal PT Densiko diperoleh $v_i + w_j = c_{ij}$ untuk variabel basis sebagai berikut:

$$v_1 + w_1 = 5$$

$$v_1 + w_4 = 6$$

$$v_2 + w_2 = 7$$

$$v_2 + w_4 = 5$$

$$v_3 + w_2 = 6$$

$$v_3 + w_3 = 8$$

Untuk menyelesaikan sistem persamaan linear simultan ini, nilai salah satu dari variabel ditetapkan sama dengan nol, biasanya ditetapkan $v_1 = 0$, dengan demikian diperoleh

$$v_2 = -1, v_3 = -2, w_1 = 5, w_2 = 8, w_3 = 10, w_4 = 6.$$

Selanjutnya, hitung nilai $\bar{c}_{ij} = v_i + w_j - c_{ij}$ untuk variabel nonbasis, yaitu

$$v_1 + w_2 - c_{12} = 0 + 8 - 7 = 1$$

$$v_1 + w_3 - c_{13} = 0 + 10 - 9 = 1$$

$$v_2 + w_1 - c_{21} = -1 + 5 - 6 = -2$$

$$v_2 + w_3 - c_{23} = -1 + 10 - 10 = -1$$

$$v_3 + w_1 - c_{31} = -2 + 5 - 7 = -4$$

$$v_3 + w_4 - c_{34} = -2 + 6 - 1 = 3$$

Nilai-nilai di atas dapat dilihat pada Tabel 8.7. Dengan nilai-nilai ini, total biaya transportasi yang diperoleh adalah

$$\begin{aligned} z' &= (0)(120) + (-1)(140) + (-2)(100) + (5)(100) + (8)(60) + (10)(80) \\ &\quad + (6)(120) = 2160. \end{aligned}$$

Menentukan Variabel Yang Akan Masuk Basis

Variabel yang akan masuk menjadi basis adalah variabel yang berkorespondensi dengan nilai \bar{c}_{ij} yang paling positif (ingat: Baris 0 paling positif untuk masalah minimisasi). Dari Tabel 8.7 terlihat bahwa $\bar{c}_{34} = 3$ adalah \bar{c}_{ij} yang paling positif. Jadi, x_{34} akan menjadi basis, dan setiap unit dari x_{34} yang akan masuk basis akan mengurangi biaya PT Densiko sebesar 3.

Tabel 8.7

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dmi, 1	5 100	7 1	9 1	6 20	120	$v_1 = 0$
Dri, 2	6 -2	7 40	10 -1	5 100	140	$v_2 = -1$
Pku, 3	7 -4	6 20	8 80	1 3	100	$v_3 = -2$
Permintaan	100	60	80	120	360 360	
	$w_1 = 5$	$w_2 = 8$	$w_3 = 10$	$w_4 = 6$		

Menentukan Variabel yang Akan Meninggalkan Basis

Langkah ini ekuivalen dengan menerapkan syarat kelayakan solusi pada metode simplex, yaitu dengan melakukan uji ratio. Karena semua koefisien kendala bernilai 0 atau 1, maka penyebut uji ratio selalu 1. Jadi, nilai dari variabel basil langsung merupakan nilai rasio yang terkait.

Untuk menentukan ratio minimum, suatu *loop* tertutup dikonstruksi untuk variabel yang akan masuk basis, x_{34} . *Loop* tersebut bermula dari sel (3,4) dan berakhir di sel (3,4). *Loop* tersebut terdiri dari segmen horizontal dan vertikal secara berturut-turut dan didefinisikan dalam bentuk variabel basis sebagai $x_{34} \rightarrow x_{24} \rightarrow x_{22} \rightarrow x_{32} \rightarrow x_{34}$. Arahnya tesarah, boleh searah jarum jam, boleh berlawanan jarum jam. *Loop* tersebut dapat dilihat pada Tabel 8.8.



Jika x_{34} naik sebesar 1 unit, maka untuk menjaga kelayakan solusi, variabel basis yang tercakup dalam *loop* disesuaikan sebagai berikut: Turunkan x_{24} satu unit, naikan x_{22} satu unit, turunkan x_{32} satu unit, dan akhirnya naikan x_{34} satu unit. Proses ini diringkas di dalam tabel dengan tanda (+) dan (-) pada sel yang bersesuaian. Perubahan tersebut akan menjaga kendala persediaan dan permintaan terpenuhi.

Tabel 8.8

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dm1, 1	5 100	7	9	6 20	120	$v_1 = 0$
Dri, 2	6	7 40 (+)	10	5 100 (-)	140	$v_2 = -1$
Pku, 3	7	6 20 (-)	8 80	1 $x_{34} (+)$	100	$v_3 = -2$
Permintaan	100	60	80	120	360 360	

$w_1 = 5 \quad w_2 = 8 \quad w_3 = 10 \quad w_4 = 6$

Variabel yang akan meninggalkan basis dipilih di antara variabel yang tercakup dalam *loop* yang nilainya akan turun jika x_{34} naik di atas taraf nol. Variabel-variabel ini pada Tabel 8.8 dilabel dengan tanda negatif di dalam kurung (-). Dari Tabel 8.8, x_{24} dan x_{32} adalah variabel basis yang akan turun bila x_{34} naik. Variabel yang meninggalkan basis dipilih variabel yang mempunyai nilai terkecil, yaitu

$$\min \{x_{24}, x_{32}\} = \min \{100, 20\} = 20 = x_{32}$$

(bandingkan dengan syarat kelayakan metode simplex, variabel yang meninggalkan basis berkaitan dengan rasio minimum). Lalu diperoleh $x_{34} = 20$, $x_{24} = 100 - 20 = 80$, $x_{22} = 40 + 20 = 60$, dan $x_{32} = 20 - 20 = 0$.

Perubahan alokasi di atas dapat dilihat pada Tabel 8.9. Perubahan dari suatu tabel ke tabel berikutnya dinamakan iterasi. Dari Tabel 8.9 diperoleh solusi yang baru sebagai berikut:

$$x_{11} = 100, x_{14} = 20, x_{22} = 60, x_{24} = 80, \text{ dan } x_{34} = 20$$

dengan total biaya

$$z' = (0)(120) + (-1)(140) + (-5)(100) + (5)(100) + (8)(60) + (13)(80) + (6)(120) = 2100.$$

Tabel 8.9

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dmi, 1	5 100	7 1	9 4 (+)	6 20 (-)	120	$v_1 = 0$
Dri, 2	6 -2	7 60	10 2	5 80	140	$v_2 = -1$
Pku, 3	7 -7	6 -3	8 80 (-)	1 20 (+)	100	$v_3 = -5$
Permintaan	100	60	80	120	360 360	

$w_1 = 5 \quad w_2 = 8 \quad w_3 = 13 \quad w_4 = 6$

Seterusnya, untuk variabel basis diperoleh $v_i + w_j = c_{ij}$ sebagai berikut:

$$v_1 + w_1 = 5$$

$$v_1 + w_4 = 6$$

$$v_2 + w_2 = 7$$

$$v_2 + w_4 = 5$$

$$v_3 + w_2 = 6$$

$$v_3 + w_3 = 8$$

Dengan menetapkan $v_1 = 0$ untuk sistem persamaan linear simultan ini diperoleh

$$v_2 = -1, v_3 = -5, w_1 = 5, w_2 = 8, w_3 = 13, \text{ dan } w_4 = 6.$$

Lalu, nilai $\bar{c}_{ij} = v_i + w_j - c_{ij}$ dihitung untuk variabel nonbasis, yaitu

$$v_1 + w_2 - c_{12} = 0 + 8 - 7 = 1$$

$$v_1 + w_3 - c_{13} = 0 + 13 - 9 = 4$$

$$v_2 + w_1 - c_{21} = -1 + 5 - 6 = -2$$

$$v_2 + w_3 - c_{23} = -1 + 13 - 10 = 2$$

$$v_3 + w_1 - c_{31} = -5 + 5 - 7 = -7$$

$$v_3 + w_2 - c_{32} = -5 + 8 - 6 = -3$$



Dari Tabel 8.9 terlihat bahwa $\bar{c}_{13} = 4$ adalah \bar{c}_{ij} yang paling positif. Jadi, x_{13} akan menjadi basis, dan setiap unit dari x_{13} yang akan masuk basis akan mengurangi biaya PT Densiko sebesar 4. Untuk variabel yang akan meninggalkan basis, *loop* tertutup dibentuk sebagaimana yang telah dijelaskan sebelumnya, yaitu

$$x_{13} \rightarrow x_{14} \rightarrow x_{34} \rightarrow x_{33} \rightarrow x_{13}$$

Berdasarkan *loop* yang telah terbentuk, dengan mengikuti prosedur sebelumnya, sel yang memiliki tanda negatif (–) adalah sel (1,4) dan (3,3). Variabel yang akan meninggalkan basis dipilih variabel yang mempunyai nilai terkecil yang berkorespondensi dengan sel-sel ini, yaitu

$$\min\{x_{14}, x_{33}\} = \min\{20, 80\} = 20 = x_{14},$$

dan perubahan alokasi dapat dilihat pada Tabel 8.10. Solusi yang baru adalah $x_{11} = 100$, $x_{13} = 20$, $x_{22} = 60$, $x_{24} = 80$, $x_{33} = 60$, dan $x_{34} = 40$ dengan total biaya $Z' = (0)(120) + (3)(140) + (-1)(100) + (5)(100) + (4)(60) + (9)(80) + (2)(120) = 2020$.

Dengan mengikuti rutinitas dari prosedur sebelumnya, diperoleh nilai-nilai yang diperlukan untuk melengkapi Tabel 8.10. Selanjutnya, dengan mengikuti prosedur untuk menentukan variabel yang akan masuk dan meninggalkan basis, diperoleh solusi baru seperti yang tampak pada Tabel 8.11 beserta nilai-nilai lain yang diperlukan.

Tabel 8.10

	Rgt 1	TLK 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dmi, 1	5 100 (–)	7 –3	9 20 (+)	6 –4	120	$v_1 = 0$
Dri, 2	6 2 (+)	7 60	10 2	5 80 (–)	140	$v_2 = 3$
Pku, 3	7 –3	6 –3	8 60 (–)	1 40 (+)	100	$v_3 = -1$
Permintaan	100	60	80	120	360 360	

$$w_1 = 5 \quad w_2 = 4 \quad w_3 = 9 \quad w_4 = 2$$

Tabel 8.11

	Rgt 1	Tl.K 2	Pp 3	Pku 4	Persediaan	
Dmi, 1	5 40	7 -1	9 80	6 -2	120	$v_1 = 0$
Dri, 2	6 60	7 60	10 0	5 20	140	$v_2 = 1$
Pku, 3	7 -5	6 -3	8 -2	1 100	100	$v_3 = -3$
Permintaan	100	60	80	120	360 360	

$w_1 = 5 \quad w_2 = 6 \quad w_3 = 9 \quad w_4 = 4$

Dari Tabel 8.11, dapat dilihat bahwa untuk setiap sel (i, j) yang berkorespondensi dengan variable nonbasis (sel nonbasis) nilai $\bar{c}_{ij} = v_i + w_j - c_{ij}$. Ini menunjukkan bahwa solusi optimal sudah diperoleh, yaitu $x_{11} = 40$, $x_{13} = 80$, $x_{21} = 60$, $x_{22} = 60$, $x_{24} = 20$, dan $x_{34} = 100$ dengan nilai fungsi tujuan

$$z' = z = (0)(120) + (1)(140) + (-3)(100) + (5)(100) + (6)(60) + (9)(80) + (4)(120) = 1900.$$

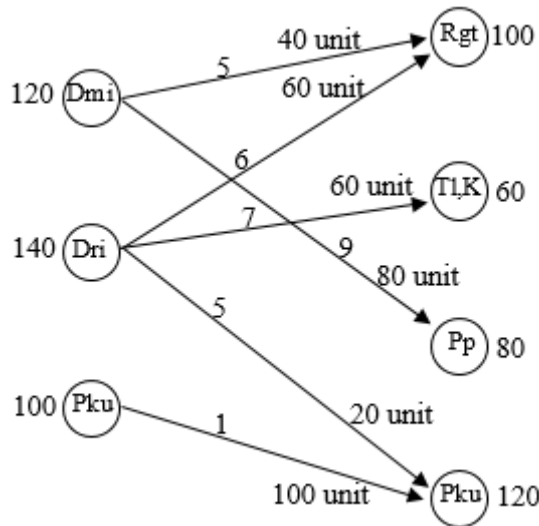
Kembali ke masalah awal, maka dari solusi optimal yang diperoleh diambil keputusan untuk masalah PT Densiko sebagai berikut:

- Untuk memenuhi permintaan dari gudang yang berada di Rengat sebanyak 100 unit, didatangkan barang dari Dumai sebanyak 40 unit dan dari Duri 60 unit.
- Untuk memenuhi permintaan dari gudang yang berada di Teluk Kuantan sebanyak 60 unit, didatangkan dari Duri.
- Untuk memenuhi permintaan dari gudang yang berada di Pasirpengaraian sebanyak 80 unit, didatangkan dari Dumai.
- Untuk memenuhi permintaan dari gudang yang berada di Pekanbaru sebanyak 120 unit, didatangkan dari Duri sebanyak 20 unit dan dari pabrik yang berada di Pekanbaru sendiri sebanyak 100 unit.



Kesimpulan di atas dilihat dari sudut pandang destinasi. Pembaca bisa menyimpulkan dari sisi kota sumber, misalnya dari Dumai dikirim barang sebanyak 40 unit ke Rengat dan 80 unit ke Pasirpangaraian.

Perlu diketahui bahwa secara umum solusi masalah transportasi tidak tunggal. Pada kasus tertentu terdapat lebih dari satu himpunan kombinasi sumber dan destinasi yang optimal. Penting untuk diperhatikan bahwa *bila terjadi degenerasi yaitu $x_{ij} > 0$ kurang dari $m + n - 1$ pada sebarang iterasi metode simplex transportasi, maka tambahkan $x_{ij} = 0$ sehingga dapat terbentuk loop untuk proses pivoting (menentukan variabel yang akan masuk dan meninggalkan basis)*. Graf dari solusi optimal masalah PT Densiko dapat dilihat pada Gambar 8.2.



Gambar 8.2 Graf solusi optimal PT Densiko

8.4 Masalah Transportasi Tidak Seimbang

Bila total persediaan melebihi total permintaan atau sebaliknya total permintaan melebihi total persediaan maka dikatakan masalah transportasi Tidak seimbang. Agar metode simplex transportasi bisa diterapkan, masalah yang tidak seimbang mesti dijadikan seimbang.

Total Persediaan Melebihi Total Permintaan

Misalkan suatu masalah transportasi memiliki tiga sumber S_1 , S_2 , dan S_3 dan empat destinasi D_1 , D_2 , D_3 , dan D_4 . Informasi yang lainnya dapat dilihat pada Tabel 8.12.

Tabel 8.12

	D_1	D_2	D_3	D_4	Persediaan
S_1	5	7	9	6	120
S_2	6	7	10	5	140
S_3	7	6	8	1	120
Permintaan	100	60	80	120	380 360

Dari Tabel 8.12 terlihat bahwa total persediaan melebihi total permintaan sebanyak 20 unit. Agar masalah ini seimbang, tambahkan satu kolom atau satu destinasi artifisial D_a dengan banyak permintaan 20 unit. Masalah yang sudah seimbang dapat dilihat pada Tabel 8.13. Biaya transportasi dari sumber ke destinasi artifisial ini ditetapkan sama dengan nol.

Tabel 8.13

	D_1	D_2	D_3	D_4	D_a	Persediaan
S_1	5	7	9	6	0	120
S_2	6	7	10	5	0	140
S_3	7	6	8	1	0	120
Permintaan	100	60	80	120	20	380 380

Total Permintaan Melebihi Total Persediaan

Pada kasus ini, permintaan di beberapa destinasi tidak terpenuhi semuanya. Misalkan diketahui masalah transportasi dengan informasi seperti yang tampak pada Tabel 8.14.



Tabel 8.14

	D_1	D_2	D_3	D_4	Persediaan
S_1	5	7	9	6	120
S_2	6	7	10	5	140
S_3	7	6	8	1	100
Permintaan	100	60	80	140	360 380

Dari Tabel 8.14 terlihat bahwa total permintaan melebihi total persediaan sebanyak 20 unit. Agar masalah ini seimbang, tambahkan satu baris atau satu sumber artifisial S_a dengan jumlah persediaan 20 unit. Masalah yang sudah seimbang dapat dilihat pada Tabel 8.15. Biaya transportasi dari sumber ke destinasi artifisial ini bisa berupa *shortage cost* atau biaya penalti akibat permintaan tidak terpenuhi. Bisa juga digunakan M -Besar seperti yang tampak pada Tabel 8.15. Biaya M -Besar ini juga digunakan untuk menghindari alokasi ke suatu sel atau untuk menghindari rute tertentu. Pemakaian teknik M -Besar ini banyak dijumpai pada model transportasi dari masalah inventori dan masalah penjadwalan produksi.

Tabel 8.15

	D_1	D_2	D_3	D_4	Persediaan
S_1	5	7	9	6	120
S_2	6	7	10	5	140
S_3	7	6	6	1	100
S_a	M	M	M	M	20
Permintaan	100	60	80	140	380 380

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber:
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan Universitas Riau.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Universitas Riau.

Tabel 8.16 memberikan solusi layak basis awal untuk masalah transportasi dengan data yang ada pada Tabel 8.15.

Tabel 8.16

	D_1	D_2	D_3	D_4	Persediaan
S_1	5 100	7 20	9	6	120
S_2	6	7 40	10 80	5 20	140
S_3	7	6	6	1 100	100
S_a	M	M	M	M 20	20
Permintaan	100	60	80	140	380 380

Sumber semu atau artifisial (*shortage*) Bisa juga biaya penalti (*penalty cost*) 20 unit permintaan di Kota 4 tidak terpenuhi.

Pada Tabel 8.16 tampak bahwa terjadi kekurangan stok (*shortage*) sebanyak 20 unit, dan kekurangan itu menyebabkan permintaan dari destinasi 4 (Kota 4) tidak dapat dipenuhi sebanyak 20 unit. Dengan kata lain, seluruh kekurangan “ditanggung” oleh Kota 4. Keadaan ini bisa saja berubah bila diperoleh solusi optimal. Silakan pembaca menyelidikinya.

Ringkasan dari metode simplex transportasi diberikan sebagai berikut:

- Langkah 1** Jika masalah tidak seimbang, seimbangkan terlebih dahulu.
- Langkah 2** Gunakan salah satu metode yang diketengahkan pada Subbab 8.2 untuk mencari solusi layak basis awal.
- Langkah 3** Gunakan fakta bahwa $v_1 = 0$ dan $v_i + w_j = c_{ij}$ untuk semua variabel basis guna mencari

$$[v_1, v_2, \dots, v_m, w_1, w_2, \dots, w_n]$$
 bagi solusi layak basis yang sekarang.



Langkah 4 Jika $v_i + w_j - c_{ij} \leq 0$ untuk semua variabel nonbasis, maka solusi layak basis yang sekarang sudah optimal. Jika tidak demikian halnya, variabel yang mempunyai $v_i + w_j - c_{ij}$ paling positif akan masuk basis dengan prosedur yang telah dipaparkan pada Subbab 8.3. Ini menghasilkan solusi layak basis yang baru.

Langkah 5 Dengan menggunakan solusi layak basis yang baru, kembali ke Langkah 3 dan 4.

Masalah maksimisasi dilakukan sebagaimana yang dinyatakan di atas, tetapi Langkah 4 diganti dengan Langkah 4'.

Langkah 4' Jika $v_i + w_j - c_{ij} \geq 0$ untuk semua variabel nonbasis, maka solusi layak basis yang sekarang sudah optimal. Jika tidak demikian halnya, variabel yang mempunyai $v_i + w_j - c_{ij}$ paling negatif akan masuk basis dengan prosedur yang telah dipaparkan pada Subbab 8.3.

8.5 Menyelesaikan Masalah Transportasi dengan *Solver*

Perhatikan kembali masalah PT Densiko. Pada lembar kerja Excel dimasukkan data masalah PT Densiko seperti yang dapat dilihat pada Gambar 8.3. Tampilan pada Gambar 8.3 dilengkapi dengan cara berikut:

- (i) Pada jelajah C6:F8 diisi biaya angkut dari kota sumber ke kota tujuan.
- (ii) Pada jelajah C13:F15 diisi dengan 0 sebagai nilai awal jumlah unit yang diangkut dari sumber ke tujuan.
- (iii) Pada jelajah I13:I15 diisi dengan jumlah persediaan di masing-masing kota sumber.
- (iv) Pada kolom 'Persediaan yang terkirim', sel G13 diisi dengan rumus

$$=SUM(C13:F13)$$
 sel G14 dan G15 diisi dengan menyalin (*copy*) sel G13.
- (v) Pada jelajah C18:F18 diisi dengan jumlah permintaan dari masing-masing kota tujuan.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1		Masalah PT Densiko							
2									
3		Biaya transportasi dari sumber ke tujuan:							
4		Ke	Rengat	Teluk Kuantan	Pasirpengaraian	Pekanbaru			
5		Dari							
6		Dumai	5	7	9	6			
7		Duri	6	7	10	5			
8		Pekanbaru	7	6	8	1			
9									
10		Jumlah unit barang yang diangkut dari sumber ke tujuan:							
11		Ke	Rengat	Teluk Kuantan	Pasirpengaraian	Pekanbaru	Persediaan yang terkirim		Persediaan
12		Dari							
13		Dumai	0	0	0	0	0	<=	120
14		Duri	0	0	0	0	0	<=	140
15		Pekanbaru	0	0	0	0	0	<=	100
16		Permintaan yang terpenuhi	0	0	0	0			
17			>=	>=	>=	>=			
18		Permintaan	100	60	80	120			
19									
20		Biaya transportasi keseluruhan			0				
21									
22									
23									
24									

Gambar 8.3 Data masalah PT Densiko dalam lembar kerja Excel

(vi) Pada baris ‘Permintaan yang terpenuhi’, sel C16 diisi dengan rumus

$$=SUM(C13:C15)$$

Sel D16:F16 diisi dengan menyalin sel C16.

(vii) Biaya transportasi keseluruhan pada sel E20 diisi dengan rumus

$$=SUMPRODUCT(C6:F8;C13:F15)$$

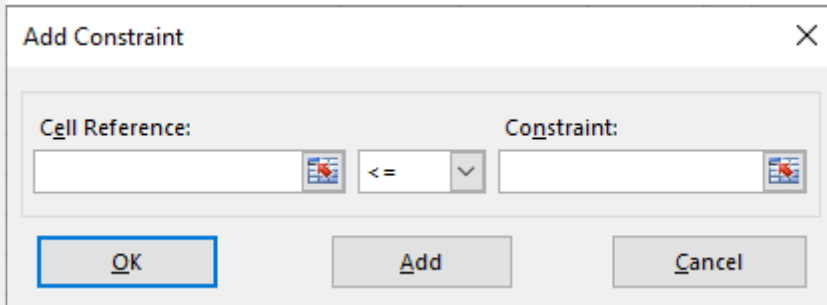
Selanjutnya kotak dialog **Solver Parameters** dilengkapi dengan cara sebagai berikut:

(i) Gerakkan mouse ke bagian **Set Objective** pada kotak dialog tersebut dan klik pada sel fungsi objektif E20 (biaya transportasi keseluruhan) dan pilih **Min.** Ini memerintahkan Solver untuk meminimumkan biaya.



(ii) Pindahkan *mouse* ke bagian **By Changing Variable Cells** pada kotak dialog tersebut dan klik pada sel-sel yang berubah (C13:F15).

(iii) Klik tombol **Add** untuk menambahkan kendala. Pada layar akan muncul tampilan seperti Gambar 8.4.

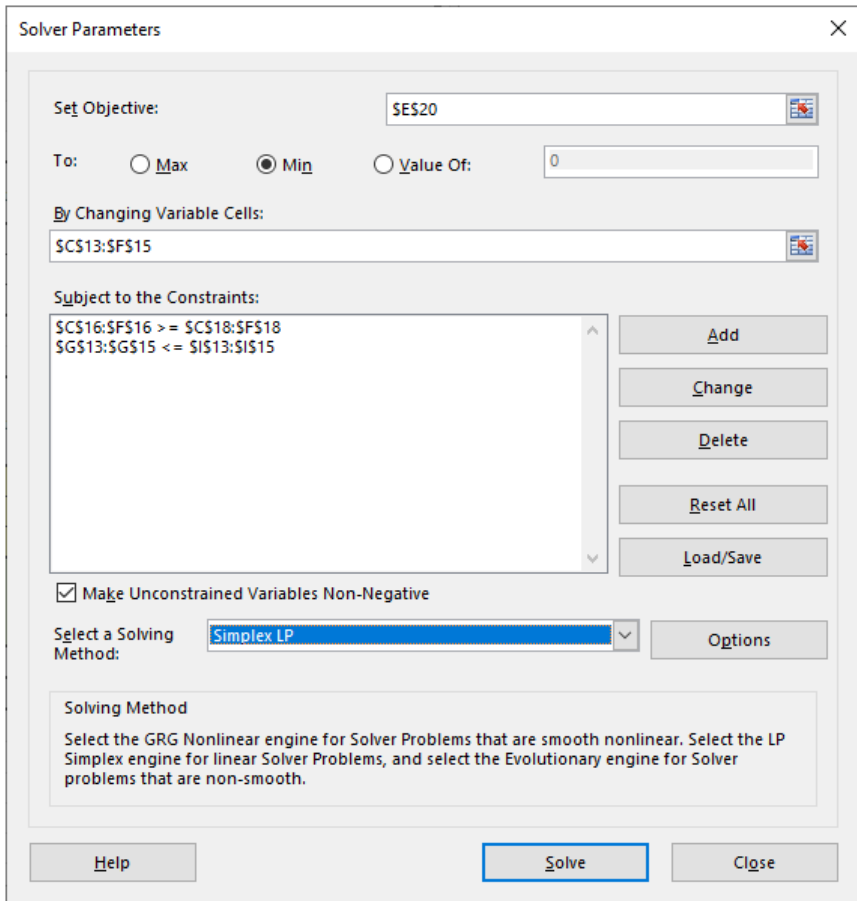


Gambar 8.4 Kotak dialog untuk memasukkan kendala

Gerakkan *mouse* ke **Cell Reference** yang merupakan bagian dari kotak dialog **Add Constraint** dan pilih G13:G15. Lalu geser *mouse* ke *dropdown box* dan pilih \leq . Kemudian klik pada bagian **Constraint** dari kotak dialog dan pilih I3:I15. Klik pada tombol **Add** sekali lagi untuk menambahkan kendala. Pada kotak dialog **Add Constraint** pilih C16:F16. Lalu geser *mouse* ke *dropdown box* dan pilih \geq . Selanjutnya klik pada bagian **Constraint** dari kotak dialog dan pilih C18:F18. Pilih **OK** karena tidak ada lagi kendala yang akan ditambahkan. Jika masih ada kendala yang akan ditambahkan, pilih **Add**.

(iv) Kemudian beritahu *Solver* bahwa semua variabel tidak negatif dengan mencontreng pada kotak **Make Unconstrained Variables Non-Negative**. Juga perlu memberitahu *Solver* bahwa metode yang digunakan adalah metode simplex dengan cara: pada *dropdown box* **Select a Solving Method** pilih **Simplex LP**.

(v) Selanjutnya kotak dialog **Solver Parameters** yang sudah lengkap tampak pada Gambar 8.5.



Gambar 8.5 Kotak dialog **Solver Parameters** masalah PT Densiko

- (vi) Untuk memerintah *Solver* menyelesaikan masalah transportasi, pilih **Solve**. Setelah mengklik tombol **Solve** muncul kotak dialog **Solver Results**. Kemudian pada bagian **Reports** pilih **Answer**, setelah itu klik **OK**. Solusi optimal yang dihasilkan oleh *Solver* dapat dilihat pada Gambar 8.6.



	B	C	D	E	F	G	H	I
Masalah PT Densiko								
Biaya transportasi dari sumber ke tujuan:								
Ke	Rengat	Teluk Kuantan	Pasirpengaraian	Pekanbaru				
Dari								
Dumai	5	7	9	6				
Duri	6	7	10	5				
Pekanbaru	7	6	8	1				
Jumlah unit barang yang diangkut dari sumber ke tujuan:								
Ke	Rengat	Teluk Kuantan	Pasirpengaraian	Pekanbaru	Persediaan yang terkirim		Persediaan	
Dari								
Dumai	40	0	80	0	120	<=	120	
Duri	60	60	0	20	140	<=	140	
Pekanbaru	0	0	0	100	100	<=	100	
Permintaan yang terpenuhi	100	60	80	120				
	>=	>=	>=	>=				
Permintaan	100	60	80	120				
Biaya transportasi keseluruhan				1900				

Gambar 8.6 Solusi optimal masalah PT Densiko

8.6 Model Masalah Penugasan

Contoh masalah penugasan diberikan sebagai berikut. PT Mesinmico memiliki empat mesin dan empat pekerjaan yang harus diselesaikan. Setiap mesin harus ditugaskan untuk menyelesaikan satu pekerjaan. Waktu yang diperlukan oleh setiap mesin untuk menyelesaikan setiap pekerjaan dapat dilihat pada Tabel 8.17. PT Mesinmico ingin meminimumkan total waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan keempat pekerjaan tersebut. Sekarang akan digunakan program linear untuk menyelesaikan masalah PT Mesinmico.

PT Mesinmico harus menentukan mesin yang mana yang seharusnya ditugaskan untuk setiap pekerjaan. Untuk $i, j = 1, 2, 3, 4$ didefinisikan $x_{ij} = 1$ jika mesin i

ditugaskan untuk memenuhi permintaan pekerjaan j , dan $x_{ij} = 0$ jika mesin i tidak ditugaskan untuk memenuhi permintaan pekerjaan j .

Tabel 8.17

	W a k t u (Jam)			
	Pekerjaan 1	Pekerjaan 2	Pekerjaan 3	Pekerjaan 4
Mesin 1	4	5	2	5
Mesin 2	3	1	1	4
Mesin 3	12	3	6	3
Mesin 4	12	6	5	9

Masalah PT Mesinmico dapat diformulasikan sebagai berikut:

$$\begin{aligned} \min z = & 4x_{11} + 5x_{12} + 2x_{13} + 5x_{14} + 3x_{21} + 1x_{22} + 1x_{23} \\ & + 4x_{24} + 12x_{31} + 3x_{32} + 6x_{33} + 3x_{34} + 12x_{41} + 6x_{42} \\ & + 5x_{43} + 9x_{44}. \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{kendala } & x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14} = 1 \\ & x_{21} + x_{22} + x_{23} + x_{24} = 1 \\ & x_{31} + x_{32} + x_{33} + x_{34} = 1 \\ & x_{41} + x_{42} + x_{43} + x_{44} = 1 \end{aligned} \quad \left. \begin{array}{l} \\ \\ \\ \end{array} \right\} \text{Kendala mesin} \quad (8.1)$$

$$\begin{aligned} & x_{11} + x_{21} + x_{31} + x_{41} = 1 \\ & x_{12} + x_{22} + x_{32} + x_{42} = 1 \\ & x_{13} + x_{23} + x_{33} + x_{43} = 1 \\ & x_{14} + x_{24} + x_{34} + x_{44} = 1 \end{aligned} \quad \left. \begin{array}{l} \\ \\ \\ \end{array} \right\} \text{Kendala pekerjaan}$$

$$x_{ij} = 0 \text{ atau } 1; i, j = 1, 2, 3, 4.$$

Empat kendala pertama pada (8.1) menjamin bahwa setiap mesin ditugaskan ke satu pekerjaan, dan empat kendala terakhir menjamin bahwa setiap pekerjaan diselesaikan. Jika $x_{ij} = 1$, fungsi tujuan pada (8.1) akan mengambil waktu yang



dibutuhkan mesin i untuk pekerjaan j ; jika $x_{ij} = 0$ fungsi tujuan pada (8.1) tidak akan mengambil waktu yang dibutuhkan mesin i untuk pekerjaan j . Pandang masalah PT Mesinmico sebagai masalah transportasi seimbang seperti tampak pada Tabel 8.18.

Tabel 8.18

	Pkj 1	Pkj 2	Pkj 3	Pkj 4	Persediaan
Mesin 1	4	5	2	5	1
Mesin 2	3	1	1	4	1
Mesin 3	12	3	6	3	1
Mesin 4	12	6	5	9	1
Permintaan	1	1	1	1	4

Pada Tabel 8.18 juga diberikan solusi layak basis awal yang diperoleh dengan mempertimbangkan c_{ij} (dalam hal ini waktu) minimum menurut baris. Solusi awal yang diperoleh adalah $x_{13} + x_{22} + x_{34} + x_{41} = 1$ dan $z = 2 + 1 + 3 + 12 = 18$.

Solusi layak berikutnya sampai solusi optimal dapat dilihat pada Tabel 8.19 dan Tabel 8.20.

Tabel 8.20 memberikan solusi optimal yaitu $x_{11} + x_{22} + x_{34} + x_{43} = 1$ dan $z = 4 + 1 + 3 + 5 = 13$. Keputusan untuk PT Mesinmico adalah mesin 1 mengerjakan pekerjaan 1, mesin 2 mengerjakan pekerjaan 2, mesin 3 mengerjakan pekerjaan 4, dan mesin 4 mengerjakan pekerjaan 3 dengan total waktu 13 jam. Perhatikan bahwa pada setiap tabel, solusi layak yang sekarang sangat degenerasi. Sebagai masalah penugasan $m \times m$, selalu terdapat m variabel basis yang sama dengan 1 dan $m - 1$ variabel basis yang sama dengan 0.

Tabel 8.19

	Pkj 1	Pkj 2	Pkj 3	Pkj 4	Persediaan	v_i
Mesin 1	4 5 (+)	5 -3	2 1 (-)	5 -3	1	0
Mesin 2	3 5	1 1	1 0	4 -3	1	-1
Mesin 3	12 -2	3 0	6 -3	3 1	1	1
Mesin 4	12 1 (-)	6 -1	5 0 (+)	9 -4	1	3
Permintaan	1	1	1	1	4 4	
	w_j 9	2	2	2		

Tabel 8.20

	Pkj 1	Pkj 2	Pkj 3	Pkj 4	Persediaan	v_i
Mesin 1	4 1	5 -3	2 0	5 -3	1	0
Mesin 2	3 0	1 1	1 0	4 -3	1	-1
Mesin 3	12 -7	3 0	6 -3	3 1	1	1
Mesin 4	12 -5	6 -1	5 1	9 -4	1	3
Permintaan	1	1	1	1	4 4	
	w_j 4	2	2	2		

8.7 Metode Hungarian

Sudah diperlihatkan bahwa masalah penugasan tinggi tingkat degenerasinya sehingga metode simplex transportasi bukanlah metode yang efisien untuk menyelesaikan masalah penugasan. Sekarang disajikan metode Hungarian yang lebih efisien.



Suatu matriks $n \times n$ sedemikian sehingga masing-masing baris memuat satu-satunya elemen “satu” dan masing-masing kolom juga memuat satu-satunya elemen “satu” dengan semua elemen yang lain nol, dinamakan matriks permutasi.

Himpunan penyelesaian dari masalah penugasan $n \times n$ terdiri dari himpunan $n \times n$ matriks permutasi. Nanti akan lebih jelas dengan contoh.

Perhatikan bentuk umum masalah penugasan

$$\begin{aligned} \min z &= \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} \\ \text{kendala } \sum_{j=1}^n x_{ij} &= 1, i = 1, 2, \dots, m \\ \sum_{i=1}^m x_{ij} &= 1, j = 1, 2, \dots, n \\ x_{ij} &= 0 \text{ atau } 1, i = 1, 2, \dots, m, j = 1, 2, \dots, n. \end{aligned} \quad (8.2)$$

Bentuk (8.2) ini sama dengan bentuk umum masalah transportasi dengan $s_i = 1$ untuk semua i , $d_j = 1$ untuk semua j , dan $n = m$.

Anggaplah M adalah solusi optimal untuk masalah (8.2). Sekarang ambil “matriks biaya” PT Mesinmico sebagai matriks biaya (8.2). Sekarang ubah masalah di atas dengan menambahkan α ke setiap elemen baris ke- r , yaitu

$$\begin{aligned} C &= \{c_{ij}\} \Rightarrow C' = \{c'_{ij}\} \\ C &= \begin{bmatrix} 4 & 5 & 2 & 5 \\ 3 & 1 & 1 & 4 \\ 12 & 3 & 6 & 3 \\ 12 & 6 & 5 & 9 \end{bmatrix}. \end{aligned}$$

Misalkan $r = 2$, sehingga

$$C' = \begin{bmatrix} 4 & 5 & 2 & 5 \\ 3 + \alpha & 1 + \alpha & 1 + \alpha & 4 + \alpha \\ 12 & 3 & 6 & 3 \\ 12 & 6 & 5 & 9 \end{bmatrix}.$$

Pertanyaan: Setelah terjadi perubahan tersebut, masihkah masalah asal optimal?

Untuk menjawab ini, dibuktikan sebagai berikut:

$$\begin{aligned}
 z' &= \sum_{j=1}^n \sum_{i=1}^n c'_{ij} x_{ij} = \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} + \sum_{j=1}^n (c_{rj} + \alpha) x_{rj} \\
 &= \sum_{i=1}^n \sum_{\substack{j=1 \\ i \neq r}}^n c_{ij} x_{ij} + \sum_{j=1}^n c_{rj} x_{rj} + \alpha \underbrace{\sum_{j=1}^n x_{rj}}_{=1} \\
 &= \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} + \alpha.
 \end{aligned}$$

Jadi, diperoleh $z' = z + \text{konstanta}$. Ini menunjukkan bahwa minimisasi dari fungsi tujuan asal z menghasilkan solusi yang sama dengan minimisasi dari z' . ■

Pembaca dipersilahkan untuk menunjukkan bahwa kasus di atas berlaku juga untuk perubahan pada kolom. Inilah yang mendasari metode Hungarian, yaitu jika matriks c'_{ij} yang baru dengan elemen nol dapat dibentuk, dan jika elemen nol ini atau himpunan bagian darinya merupakan suatu solusi layak, maka solusi layak tersebut optimal, karena biaya tidak boleh negatif. Sekarang, kembali ke masalah PT Mesinmico, masalah tersebut akan diselesaikan dengan menggunakan metode Hungarian.

Pertama, kurangkan masing-masing baris dengan elemen terkecil pada baris tersebut, berturut-turut $-2, -1, -3$, dan -5 ,

$$\begin{bmatrix} 4 & 5 & 2 & 5 \\ 3 & 1 & 1 & 4 \\ 12 & 3 & 6 & 3 \\ 12 & 6 & 5 & 9 \end{bmatrix} \begin{matrix} -2 \\ -1 \\ -3 \\ -5 \end{matrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 2 & 3 & 0 & 3 \\ 2 & 0 & 0 & 3 \\ 9 & 0 & 3 & 0 \\ 7 & 1 & 0 & 4 \end{bmatrix}.$$

Sekarang tampak pada matriks yang baru bahwa setiap baris dan kolom memiliki elemen 0 kecuali kolom 1. Untuk itu kurangkan kolom pertama matriks yang baru dengan elemen terkecil pada kolom tersebut, yaitu 2,

$$\begin{bmatrix} 2 & 3 & 0 & 3 \\ 2 & 0 & 0 & 3 \\ 9 & 0 & 3 & 0 \\ 7 & 1 & 0 & 4 \end{bmatrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 0 & 3 & 0 & 3 \\ 0 & 0 & 0 & 3 \\ 7 & 0 & 3 & 0 \\ 5 & 1 & 0 & 4 \end{bmatrix}.$$

-2

Selanjutnya, tandai elemen nol yang tunggal pada setiap baris dan kolom dari matriks yang terakhir di atas, misalnya dengan tanda *,



$$\begin{bmatrix} 0^* & 3 & 0 & 3 \\ 0 & 0^* & 0 & 3 \\ 7 & 0 & 3 & 0^* \\ 5 & 1 & 0^* & 4 \end{bmatrix}$$

Dari sini diperoleh matriks permutasi

$$\begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \end{bmatrix}$$

Jadi solusi optimal PT Mesinmico adalah $x_{11} = x_{22} = x_{34} = x_{43} = 1$, lainnya $x_{ij} = 0$, dan $z = 4 + 1 + 3 + 5 = 13$.

Contoh 8.1 Misalkan matriks biaya suatu masalah penugasan adalah sebagai berikut:

$$\begin{bmatrix} 4 & 1 & 3 & 4 \\ 5 & 6 & 2 & 9 \\ 6 & 5 & 8 & 5 \\ 2 & 6 & 2 & 3 \end{bmatrix}$$

Dengan menggunakan metode Hungarian diperoleh

$$\begin{bmatrix} 4 & 1 & 3 & 4 \\ 5 & 6 & 2 & 9 \\ 6 & 5 & 8 & 5 \\ 2 & 6 & 2 & 3 \end{bmatrix} \begin{matrix} -1 \\ -2 \\ -5 \\ -2 \end{matrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 3 & 0^* & 2 & 3 \\ 3 & 4 & 0^* & 7 \\ 1 & 0 & 3 & 0^* \\ 0^* & 4 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Jadi, solusi optimal masalah penugasan ini adalah $x_{12} = x_{23} = x_{34} = x_{41} = 1$, lainnya $x_{ij} = 0$, dengan $z = 1 + 2 + 5 + 2 = 10$.

Contoh 8.2 Diketahui matriks biaya suatu masalah penugasan sebagai berikut:

$$\begin{bmatrix} 4 & 1 & 3 & 4 \\ 5 & 6 & 2 & 9 \\ 6 & 5 & 8 & 5 \\ 7 & 6 & 2 & 3 \end{bmatrix}$$

Dengan menggunakan metode Hungarian didapat

$$\begin{bmatrix} 4 & 1 & 3 & 4 \\ 5 & 6 & 2 & 9 \\ 6 & 5 & 8 & 5 \\ 7 & 6 & 2 & 3 \end{bmatrix} \begin{matrix} -1 \\ -2 \\ -5 \\ -2 \end{matrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 3 & 0^* & 2 & 3 \\ 3 & 4 & 0^* & 7 \\ 1 & 0 & 3 & 0^* \\ 5 & 4 & 0 & 1 \end{bmatrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 2 & 0^* & 2 & 3 \\ 2 & 4 & 0^* & 7 \\ 0^* & 0 & 3 & 0^* \\ 4 & 4 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Perhatikan matriks yang terakhir.

Tidak dibolehkan

$$\begin{bmatrix} 2 & 0^* & 2 & 3 \\ 2 & 4 & 0^* & 7 \\ 0^* & 0 & 3 & 0^* \\ 4 & 4 & 0^* & 1 \end{bmatrix}$$

← Tidak dibolehkan

Tampak bahwa tidak terdapat 0^* yang tunggal untuk masing-masing baris dan kolom. Bagaimana mengatasi masalah ini? Perhatikan langkah-langkah metode Hungarian berikut:

- Langkah 1:** Dapatkan suatu matriks yang memuat sedikitnya sebuah nol pada setiap baris dan setiap kolom.
- Langkah 2:** Tempatkan sebuah “nol bintang” ke setiap baris dan ke setiap kolom. Jika ini tidak memungkinkan, maka
- Langkah 3** beri sesedikit mungkin garis pada nol yang terletak pada *array*.

$$\begin{bmatrix} 2 & 0 & 2 & 3 \\ 2 & 4 & 0 & 7 \\ 0 & 0 & 3 & 0 \\ 4 & 4 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

- Langkah 4** Pilih elemen α terkecil yang tidak tertutupi oleh garis, dan kurangkan elemen tersebut dari setiap baris yang tidak tertutupi.
- Langkah 5** Tambahkan α yang sama ke setiap kolom yang tertutupi.

Hasilnya adalah sebagai berikut:

- Setiap elemen yang tak tertutupi dikurangi dengan α .
- Setiap elemen yang tertutupi oleh sebuah garis tetap tidak berubah.
- Setiap elemen yang tertutupi oleh dua garis ditambah sebesar α .



Kembali ke Contoh 8.2. Menggunakan langkah-langkah di atas diperoleh yang berikut ini:

$$\begin{bmatrix} 2 & 0 & 2 & 3 \\ 2 & 4 & 0 & 7 \\ 0 & 0 & 3 & 0 \\ 4 & 4 & 0 & 1 \end{bmatrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 2 & 0^* & 3 & 3 \\ 1 & 3 & 0^* & 6 \\ 0^* & 0 & 4 & 0 \\ 3 & 3 & 0 & 0^* \end{bmatrix}$$

Jadi solusi optimalnya adalah $x_{12} = x_{23} = x_{31} = x_{44} = 1$ dan $z = 1 + 2 + 6 + 12$.

Contoh 8.3 Diketahui matriks biaya suatu masalah penugasan sebagai berikut:

$$\begin{bmatrix} 8 & 7 & 9 & 9 \\ 5 & 2 & 7 & 8 \\ 6 & 1 & 4 & 9 \\ 2 & 3 & 2 & 6 \end{bmatrix}$$

Dengan metode Hungarian diperoleh

$$\begin{bmatrix} 9 & 9 \\ 7 & 8 \\ 4 & 9 \\ 2 & 6 \end{bmatrix} \begin{matrix} -7 \\ -2 \\ -1 \\ -2 \end{matrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 1 & 0 & 2 & 2 \\ 3 & 0 & 5 & 6 \\ 5 & 0 & 3 & 8 \\ 0 & 1 & 0 & 4 \end{bmatrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 1 & 0 & 2 & 0 \\ 3 & 0 & 5 & 4 \\ 5 & 0 & 3 & 6 \\ 0 & 1 & 0 & 2 \end{bmatrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 0 \\ 2 & 0 & 4 & 4 \\ 4 & 0 & 2 & 6 \\ 0 & 2 & 0 & 3 \end{bmatrix}$$

Karena belum memungkinkan untuk menempatkan sebuah “nol bintang” ke setiap baris dan ke setiap kolom, maka proses penarikan garis diteruskan.

$$\begin{bmatrix} 0 & 0 & 1 & 0 \\ 2 & 0 & 4 & 4 \\ 4 & 0 & 2 & 6 \\ 0 & 2 & 0 & 3 \end{bmatrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 0 & 2 & 1 & 0^* \\ 0 & 0^* & 2 & 2 \\ 2 & 0 & 0^* & 4 \\ 0^* & 4 & 0 & 3 \end{bmatrix}$$



Solusi optimalnya adalah $x_{14} = x_{22} = x_{33} = x_{41} = 1$ dan $z = 9 + 2 + 4 + 2 = 17$. Pilihan lain untuk penempatan 0^* adalah seperti matriks berikut:

$$\begin{bmatrix} 0 & 2 & 1 & 0^* \\ 0^* & 0 & 2 & 2 \\ 2 & 0^* & 0 & 4 \\ 0 & 4 & 0^* & 3 \end{bmatrix}$$

Ini memberikan solusi alternatif $x_{14} = x_{21} = x_{32} = x_{43} = 1$ dan $z = 9 + 5 + 1 + 2 = 17$. Jadi, solusi masalah penugasan tidak tunggal.

Masalah Maksimisasi

Misalkan diketahui suatu masalah penugasan dengan fungsi tujuan bertipe maksimisasi dengan matriks biaya sebagai berikut:

$$\begin{bmatrix} 3 & 7 & 4 & 6 \\ 5 & 2 & 8 & 5 \\ 1 & 3 & 4 & 7 \\ 6 & 5 & 2 & 6 \end{bmatrix}$$

Masalah maksimisasi ini ekuivalen dengan masalah minimisasi dengan matriks biaya (ingat maks $z = \min(-z)$) berikut:

$$\begin{bmatrix} -3 & -7 & -4 & -6 \\ -5 & -2 & -8 & -5 \\ -1 & -3 & -4 & -7 \\ -6 & -5 & -2 & -6 \end{bmatrix}$$

Dengan metode Hungarian masalah ini diselesaikan sebagai berikut:

$$\begin{bmatrix} -3 & -7 & -4 & -6 \\ -5 & -2 & -8 & -5 \\ -1 & -3 & -4 & -7 \\ -6 & -5 & -2 & -6 \end{bmatrix} \begin{matrix} +7 \\ +8 \\ +7 \\ +6 \end{matrix} \Rightarrow \begin{bmatrix} 4 & 0^* & 3 & 1 \\ 3 & 6 & 0^* & 3 \\ 6 & 4 & 3 & 0^* \\ 0^* & 1 & 4 & 0 \end{bmatrix}$$

Solusi optimalnya adalah $x_{12} = x_{23} = x_{34} = x_{41} = 1$ dengan $z = 7 + 8 + 7 + 6 = 28$.



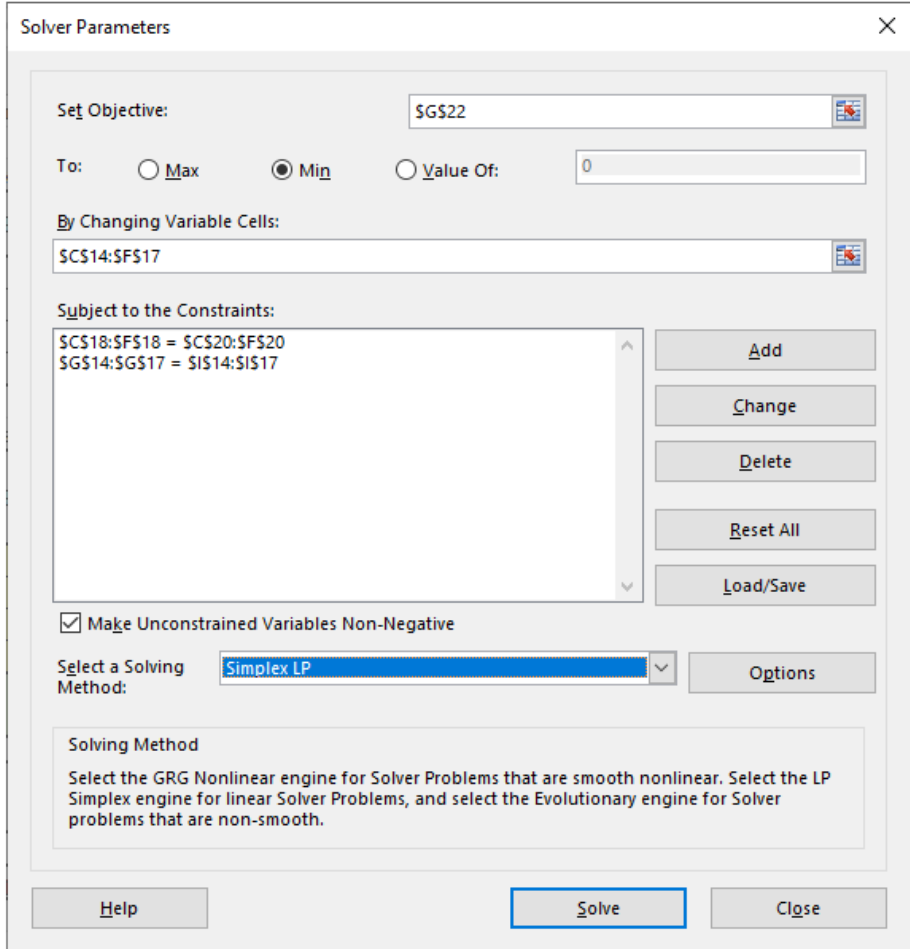
8.8 Menyelesaikan Masalah Penugasan dengan *Solver*

Cara menyelesaikan masalah penugasan dengan *Solver* sama dengan cara menyelesaikan masalah transportasi dengan *Solver*. Perhatikan kembali masalah penugasan pada PT Mesinmico. Pada lembar kerja Excel dimasukkan data seperti yang dapat dilihat pada Gambar 8.7.

	B	C	D	E	F	G	H	I
	Masalah PT Mesinmico							
	Waktu yang diperlukan mesin untuk menyelesaikan satu pekerjaan:							
		Pekerjaan 1	Pekerjaan 2	Pekerjaan 3	Pekerjaan 4			
	Mesin 1	4	5	2	5			
	Mesin 2	3	1	1	4			
	Mesin 3	12	3	6	3			
	Mesin 4	12	6	5	9			
	Konfigurasi penugasan setiap mesin ke masing-masing pekerjaan:							
		Pekerjaan 1	Pekerjaan 2	Pekerjaan 3	Pekerjaan 4	Mesin yang digunakan		Mesin yang tersedia
	Mesin 1	0	0	0	0	0	=	1
	Mesin 2	0	0	0	0	0	=	1
	Mesin 3	0	0	0	0	0	=	1
	Mesin 4	0	0	0	0	0	=	1
	Pekerjaan yang dapat diselesaikan	0	0	0	0			
		=	=	=	=			
	Pekerjaan yang akan diselesaikan	1	1	1	1			
	Total waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan seluruh pekerjaan					0		

Gambar 8.7 Masalah PT Mesinmico dalam lembar kerja Excel

Kotak dialog **Solver Parameters** dapat dilihat pada Gambar 8.8.



Solver Parameters

Set Objective:

To: ☐ Max ☒ Min ☐ Value Of:

By Changing Variable Cells:

Subject to the Constraints:

☒ Make Unconstrained Variables Non-Negative

Select a Solving Method:

Solving Method
 Select the GRG Nonlinear engine for Solver Problems that are smooth nonlinear. Select the LP Simplex engine for linear Solver Problems, and select the Evolutionary engine for Solver problems that are non-smooth.

Buttons: Add, Change, Delete, Reset All, Load/Save, Options, Help, Solve, Close

Gambar 8.8 Solver Parameters masalah PT Mesinmico

Solusi optimal PT Mesinmico tampak pada Gambar 8.9, yaitu Mesin 1 mengerjakan Pekerjaan 1, Mesin 2 mengerjakan Pekerjaan 2, Mesin 3 mengerjakan Pekerjaan 4, dan Mesin 4 mengerjakan Pekerjaan 3 dengan total durasi pekerjaan 13 jam.



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan Universitas Riau.
2. Dilarang mengumpankan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Universitas Riau.

	B	C	D	E	F	G	H	I
Masalah PT Mesinmico								
Waktu yang diperlukan mesin untuk menyelesaikan satu pekerjaan:								
	Pekerjaan 1	Pekerjaan 2	Pekerjaan 3	Pekerjaan 4				
Mesin 1	4	5	2	5				
Mesin 2	3	1	1	4				
Mesin 3	12	3	6	3				
Mesin 4	12	6	5	9				
Konfigurasi penugasan setiap mesin ke masing-masing pekerjaan:								
	Pekerjaan 1	Pekerjaan 2	Pekerjaan 3	Pekerjaan 4	Mesin yang digunakan		Mesin yang tersedia	
Mesin 1	1	0	0	0	1	=	1	
Mesin 2	0	1	0	0	1	=	1	
Mesin 3	0	0	0	1	1	=	1	
Mesin 4	0	0	1	0	1	=	1	
Pekerjaan yang dapat diselesaikan	1	1	1	1				
	=	=	=	=				
Pekerjaan yang akan diselesaikan	1	1	1	1				
Total waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan seluruh pekerjaan					13			

Gambar 8.9 Solusi optimal Solver untuk masalah PT Mesinmico

Soal-Soal Latihan

1. Sebuah perusahaan menyuplai barang ke tiga konsumen, masing-masing memerlukan 30 unit. Perusahaan tersebut memiliki dua depot. Di depot 1 tersedia 40 unit dan di depot 2 tersedia 30 unit. Biaya pengiriman 1 unit dari depot ke konsumen dapat dilihat pada Tabel 8.21. Terdapat biaya penalti untuk permintaan yang tidak terpenuhi. Untuk setiap unit permintaan konsumen 1 yang tidak terpenuhi, dikeluarkan biaya penalti sebesar Rp90.000; Untuk setiap unit permintaan konsumen 2 yang tidak terpenuhi, dikeluarkan biaya penalti sebesar Rp80.000; Untuk setiap unit permintaan konsumen 3 yang tidak terpenuhi, dikeluarkan biaya penalti sebesar Rp110.000.



- (a) Formulasikan masalah transportasi seimbang untuk meminimumkan jumlah biaya *shortage* dan biaya pengiriman.
- (b) Carilah solusi optimalnya.

Tabel 8.21

Dari	Ke		
	Konsumen 1	Konsumen 2	Konsumen 3
Depot 1	Rp15.000	Rp35.000	Rp25.000
Depot 2	Rp10.000	Rp50.000	Rp40.000

2. Merujuk ke soal nomor 1, anggaplah bahwa unit ekstra dapat dibeli dan dikirim ke depot yang mana saja untuk biaya total Rp100.000 per unit dan bahwa semua permintaan konsumen harus terpenuhi.
 - (a) Formulasikan masalah transportasi seimbang untuk meminimumkan jumlah biaya pembelian dan biaya pengiriman.
 - (b) Carilah solusi optimalnya.
3. Sebuah perusahaan sepatu meramalkan permintaan berikut selama enam bulan mendatang: bulan pertama, 200; bulan ke-2, 260; bulan ke-3, 240; bulan ke-4, 340; bulan ke-5, 190; bulan ke-6, 150. Untuk memproduksi sepasang sepatu dikeluarkan biaya sebesar Rp70.000 dengan waktu kerja reguler (WR) dan Rp.110.000 dengan waktu kerja lembur (WL). Selama setiap bulan, produksi reguler dibatasi sebanyak 200 pasang sepatu, dan produksi waktu lembur dibatasi 100 pasang sepatu. Biaya Rp1000 per bulan dikeluarkan untuk menahan sepasang sepatu pada inventori.
 - (a) Formulasikan masalah transportasi seimbang untuk meminimumkan total biaya dalam memenuhi permintaan enam bulan mendatang tepat waktu.
 - (b) Carilah solusi optimalnya.
4. Selesaikan model transportasi soal latihan pada Bab 2 No.4.
5. Sebuah bank memiliki dua tempat dimana cek diproses. Tempat 1 dapat memproses 10.000 cek per hari, dan tempat 2 dapat memproses cek 6000 per hari. Bank tersebut memproses tiga jenis cek: cek vendor, cek gaji, dan cek pribadi. Biaya memproses per cek bergantung pada tempat dimana cek itu



diproses (lihat Tabel 8.22). Setiap hari, 5000 cek dari setiap jenis harus diproses.

- (a) Formulasikan masalah transportasi seimbang untuk meminimumkan biaya memproses cek pe hari.
- (b) Carilah solusi optimalnya.

Tabel 8.22

	Tempat 1	Tempat 2
Cek vendor	Rp500	Rp300
Cek gaji	Rp400	Rp400
Cek pribadi	Rp200	Rp500

Tersedia lima karyawan untuk mengerjakan empat pekerjaan. Waktu yang diperlukan setiap orang untuk mengerjakan setiap pekerjaan disajikan pada Tabel 8.23. Tentukan penugasan karyawan untuk pekerjaan-pekerjaan tersebut yang meminimumkan total waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan keempat pekerjaan itu.

Tabel 8.23

	Waktu (Jam)			
	Pekerjaan 1	Pekerjaan 2	Pekerjaan 3	Pekerjaan 4
Karyawan 1	22	18	30	18
Karyawan 2	18	–	27	22
Karyawan 3	26	20	28	28
Karyawan 4	16	22	–	14
Karyawan 5	21	–	25	28

Catatan: Tanda garis menunjukkan karyawan tidak dapat mengerjakan pekerjaan tertentu.

7. Alkampi, seorang konsultan renang, sedang menyiapkan tim renang estafet 400-meter. Setiap perenang mesti berenang 100 meter gaya dada, gaya punggung, gaya kupu-kupu, atau gaya bebas. Alkampi punya keyakinan bahwa setiap perenang akan mempertahankan waktu seperti yang tertera pada

Tabel 8.24. Dalam upaya meminimumkan waktu tim untuk lomba, tentukan perenang mana yang akan berenang dengan gaya apa.

Tabel 8.24

Nama perenang	Waktu (detik)			
	Gaya bebas	Gaya dada	Gaya kupu-kupu	Gaya punggung
Atan	54	54	51	53
Badu	51	57	52	52
Cakra	50	53	54	56
Dulah	56	54	55	53

8. Sebarang masalah transportasi dapat diformulasikan sebagai suatu masalah penugasan. Untuk menunjukkan ide ini, tentukan suatu masalah penugasan yang dapat digunakan untuk mencari solusi optimal masalah transportasi pada Tabel 8.25. (*Petunjuk:* Anda akan memerlukan lima titik persediaan dan lima titik permintaan.)

Tabel 8.25

	D_1	D_2	s_i
S_1	4	5	2
S_2	3	1	3
d_j	1	4	

9. Dinas Pendidikan Kota Bertuah melelang tender untuk empat rute bus sekolah dalam kota. Empat perusahaan telah melakukan penawaran seperti terlihat pada Tabel 8.26.



Tabel 8.26

	Penawaran (Dalam ratusan juta rupiah)			
	Rute 1	Rute 2	Rute 3	Rute 4
Perusahaan 1	400	500	–	–
Perusahaan 2	–	400	–	400
Perusahaan 3	300	–	200	–
Perusahaan 4	–	–	400	500

(a) Anggaplah setiap penawar bisa ditugaskan hanya untuk satu rute. Gunakan metode penugasan untuk meminimumkan biaya yang dikeluarkan Kota Bertuah untuk menjalankan keempat rute bus tersebut.

(b) Anggaplah bahwa setiap perusahaan bisa ditugaskan untuk dua rute. Gunakan metode penugasan untuk meminimumkan biaya Kota Bertuah untuk menjalankan keempat rute bus tersebut. (Petunjuk: Dua titik persediaan akan diperlukan untuk setiap perusahaan.)

10. Anggaplah c_{ij} biaya terkecil pada baris i dan kolom j dari suatu masalah penugasan. Haruskah $x_{ij} = 1$ pada sebarang penugasan optimal?

REFERENSI TERPILIH

- M. S. Bazaraa, J. J. Jarvis, and H. J. Sherali. *Linear Programming and Network Flows*, 2nd Edition. Wiley India, Delhi, 2008.
- C. Leon and D. Steinberg. *Methods and Applications of Linear Programming*. W. B. Saunders, Philadelphia, 1974.
- H. A. Taha. *Operations Research: An Introduction*, 10th Ed. Pearson, London, 2014.
- W. L. Winston. *Operations Research: Applications and Algorithms*. International Student 4th Edition. Brooks/Cole–Thomson Learning, Belmont, USA, 2004.