

# SISTEMATIKA LAPORAN AKHIR HASIL PENELITIAN DOSEN MUDA DAN KAJIAN WANITA

Halaman

|                                            |     |
|--------------------------------------------|-----|
| LEMBARAN IDENTITAS DAN PENGESAHAN.....     | ii  |
| RINGKASAN DAN SUMMARY.....                 | iii |
| PRAKATA.....                               | iv  |
| DAFTAR TABEL.....                          | v   |
| DAFTAR GAMBAR.....                         | vi  |
| DAFTAR LAMPIRAN.....                       | vii |
| I. PENDAHULUAN.....                        | 1   |
| 1.1 LATAR BELAKANG.....                    | 1   |
| 1.2 BATASAN MASALAH.....                   | 2   |
| II. TINJAUAN PUSTAKA.....                  | 3   |
| 2.1 PROSES GURDI.....                      | 3   |
| 2.2 GEOMETRI PAHAT GURDI.....              | 5   |
| 2.3 KERUSAKAN DAN KEAUSAN PAHAT GURDI..... | 6   |
| 2.4 UMUR PAHAT.....                        | 11  |
| 2.5 CAIRAN PENDINGIN.....                  | 15  |
| III. TUJUAN DAN MANFAAT PENELITIAN.....    | 16  |
| IV. METODE PENELITIAN.....                 | 17  |
| 4.1 PENGUKURAN KEAUSAN PAHAT TEPI.....     | 17  |
| 4.2 PENGASAHAN PAHAT GURDI.....            | 22  |
| V. HASIL DAN PEMBAHASAN.....               | 24  |
| 5.1 HASIL.....                             | 24  |
| 5.2 PEMBAHASAN.....                        | 26  |
| VI. KESIMPULAN DAN SARAN.....              | 30  |
| 6.1 KESIMPULAN.....                        | 30  |
| 6.2 SARAN.....                             | 30  |
| DAFTAR PUSTAKA.....                        | 31  |
| LAMPIRAN.....                              | 32  |

## DAFTAR TABEL

|                                  | Halaman |
|----------------------------------|---------|
| <b>Tabel 2.1</b>                 |         |
| Contoh Batas Keausan Kritis..... | 12      |
| <b>Tabel 2.2</b>                 |         |
| Harga Eksponen n.....            | 14      |

## DAFTAR GAMBAR

|                                                                                                                                                       | Halaman |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| <b>Gambar 2.1</b> Proses Gurdi.....                                                                                                                   | 3       |
| <b>Gambar 2.2</b> Bagian-bagian dari Pahat Gurdi.....                                                                                                 | 6       |
| <b>Gambar 2.3</b> Pertumbuhan Keausan Tepi untuk Gerak Makan Tertentu dan Kecepatan Potong yang Berbeda.....                                          | 13      |
| <b>Gambar 2.4</b> Contoh Hasil Percobaan Pemesinan untuk Menentukan Umur Pahat.....                                                                   | 14      |
| <b>Gambar 4.1</b> <i>Toolmakers Microscope</i> .....                                                                                                  | 18      |
| <b>Gambar 4.2</b> Mesin Asah Pahat Gurdi XDG-12.....                                                                                                  | 23      |
| <b>Gambar 5.1</b> Pengaruh Kecepatan Potong dan Gerak Makan terhadap Keausan Tepi untuk Kombinasi Pahat HSS dan Benda Kerja BHN 111,36.....           | 24      |
| <b>Gambar 5.2</b> Pengaruh Kecepatan Potong dan Gerak Makan terhadap Keausan Tepi untuk Kombinasi Pahat HSS dan Benda Kerja BHN 208,84.....           | 24      |
| <b>Gambar 5.3</b> Pengaruh Kecepatan Potong dan Gerak Makan Terhadap Keausan Tepi untuk Kombinasi Pahat Ex-Gold Drill dan Benda Kerja BHN 111,36..... | 25      |
| <b>Gambar 5.4</b> Pengaruh Kecepatan Potong dan Gerak Makan Terhadap Keausan Tepi untuk Kombinasi Pahat Ex-Gold Drill dan Benda Kerja BHN 208,84..... | 25      |
| <b>Gambar 5.5</b> Hasil Pengasahan Pahat Gurdi dengan XDG-12.....                                                                                     | 26      |

## DAFTAR LAMPIRAN

|                                                                                   | Halaman |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Lampiran 1 Keausan Tepi untuk Pahat HSS dan Benda Kerja BHN 111,36.....           | 32      |
| Lampiran 2 Keausan Tepi untuk Pahat HSS dan Benda Kerja BHN 208,84.....           | 32      |
| Lampiran 3 Keausan Tepi untuk Pahat Ex-Gold Drill dan Benda Kerja BHN 111,36..... | 32      |
| Lampiran 2 Keausan Tepi untuk Pahat Ex-Gold Drill dan Benda Kerja BHN 208,84..... | 33      |