

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Pengesahan	ii
Ringkasan dan Summary	iii
Prakata	iv
Daftar Isi	v
Daftar Tabel	vi
Daftar Gambar	vii
Daftar Lampiran	viii
Bab I. Pendahuluan	1
Bab II. Tinjauan Pustaka	3
2.1. Klasifikasi Polymer Blend dan Thermoplastic Elastomer (TPE)	3
2.2. Vulkanisasi Dinamik	4
2.3. Produksi Thermoplastic Vulcanizate (TPV)	5
2.4. Morfologi Thermoplastic Vulcanizate (TPV)	5
Bab III. Tujuan dan Manfaat Penelitian	11
3.1. Tujuan Penelitian	11
3.2. Manfaat Penelitian	11
Bab IV. Metode Penelitian	12
4.1. Bahan dan Peralatan	12
4.2. Penyiapan Blend	13
4.3. Pengujian Blend	16
Bab V. Hasil dan Pembahasan	17
5.1. Morfologi Blend NR/PP	17
5.2. Properti Elastisitas Blend NR/PP	20
Bab VI. Kesimpulan dan Saran	25
6.1. Kesimpulan	25
6.2. Saran	25
Daftar Pustaka	26
Lampiran	28

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1. Schedule Pencampuran Material untuk Pembuatan Kompon Karet Menggunakan Two-Roll Mill	13
Tabel 4.2. Schedule Pencampuran dalam Internal Mixer	15

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Perkembangan Morfologi pada Suatu Thermoplastic Vulcanizate: Fasa Terdistribusi dan Fasa Co-continuous	8
Gambar 2.2. Model Mekanisme Deformasi TPV	10
Gambar 4.1. Diagram Alir Prosedur Eksperimen untuk Proses Pembuatan dan Pengujian Blend NR/PP	14
Gambar 5.1. Micrograph SEM Blend NR/PP	18
Gambar 5.2. Perbandingan Micrograph SEM Blend NR/PP 20/80	19
Gambar 5.3. Pengaruh Komposisi NR terhadap Properti Tensile Strength Blend NR/PP Vulkanisasi Dinamik pada Komposisi Kuratif Berbeda	21
Gambar 5.4. Pengaruh Komposisi NR terhadap Properti Tensile Strength Blend NR/PP Tanpa Vulkanisasi pada Komposisi Kuratif Berbeda	21
Gambar 5.5. Pengaruh Komposisi NR terhadap Properti Elongation at Break Blend NR/PP Vulkanisasi Dinamik pada Komposisi Kuratif Berbeda	22
Gambar 5.4. Pengaruh Komposisi NR terhadap Properti Elongation at Break Blend NR/PP Tanpa Vulkanisasi pada Komposisi Kuratif Berbeda	22

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran A. Instrumentasi Penelitian	28
Lampiran B. Personalia Penelitian	29
Lampiran C. Draft Artikel Ilmiah	33