BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

- Peningkatan rasio blend NR/PP yang divulkanisasi dinamik dengan kuratif sulfur dapat menghasilkan distribusi partikel yang makin merata dan ukuran partikel yang makin kecil.
- Ukuran rata-rata partikel NR yang terdistribusi dalam matrik PP pada rasio blend 10/90 dan 50/50 masing-masing adalah 1,4 μm dan 1,1 μm .
- Peningkatan rasio blend NR/PP juga menghasilkan peningkatan elastisitas (yaitu elongation at break), namun menurunkan properti tensile strength.
- Properti tensile strength blend yang divulkanisasi dinamik dengan kuratif sulfur pada komposisi 3 phr lebih tinggi dibandingkan pada komposisi 5 phr, sedangkan properti elongation at break lebih tinggi jika menggunakan kuratif sulfur pada komposisi 5 phr dibandingkan pada komposisi 3 phr.
- Properti elongation at break tertinggi yang dapat diperoleh adalah 70% pada rasio blend NR/PP 70/30 dan komposisi kuratif sulfur 5 phr.

6.2. Saran

Properti elastisitas blend NR/PP yang dihasilkan dari penelitian ini relatif masih rendah dibandingkan dengan blend thermoplastic dan karet sintetik yang sudah komersial. Oleh karena itu, pada tahap penelitian selanjutnya perlu dilakukan peningkatan kompatibilisasi blend tersebut dengan menambah suatu kompatibiliser yang sesuai.