

LAMPIRAN A

PERHITUNGAN BAHAN

1. Pembuatan Karet Mastikasi dan Kompon Karet

Penimbangan bahan :

Karet Alam (NR)	= 250 gram
Seng Oksida (ZnO)	= 5 phr
	= $0,05 \times 250 \text{ gram} = 12,5 \text{ gram}$
Asam Stearat	= 2 phr
	= $0,02 \times 250 \text{ gram} = 5 \text{ gram}$
Trimetilquinon (TMQ)	= 1 phr
	= $0,01 \times 250 \text{ gram} = 2,5 \text{ gram}$
MBTS	= 0,6 phr
	= $0,006 \times 250 \text{ gram} = 1,5 \text{ gram}$

Variasi Komposisi Sulfur :

Sulfur 1 phr	= $0,01 \times 250 \text{ gram} = 2,5 \text{ gram}$
Sulfur 2 phr	= $0,02 \times 250 \text{ gram} = 7,5 \text{ gram}$

2. Pencampuran NR dan PP

Penimbangan Bahan :

Variasi Komposisi NR/PP = 40/60, 50/50, 60/40

Kapasitas optimal internal mixer = 45 gram

Sampel 1 (40/60) :

Karet = $0,4 \times 45 \text{ gram} = 18 \text{ gram}$

PP = $0,6 \times 45 \text{ gram} = 27 \text{ gram}$

Sampel 2 (50/50) :

Karet = $0,5 \times 45 \text{ gram} = 22,5 \text{ gram}$

PP = $0,5 \times 45 \text{ gram} = 22,5 \text{ gram}$

Sampel 3 (60/40) :

Karet = $0,6 \times 45 \text{ gram} = 27 \text{ gram}$

PP = $0,4 \times 45 \text{ gram} = 18 \text{ gram}$

LAMPIRAN B

DATA GRAFIK

1. Data Grafik Gambar (4.1)

Data Tourqe pada Sulfur 1 phr pada Berbagai Komposisi NR/PP

Waktu (detik)	40/60	50/50	60/40
0	0.00	0.00	0.00
1	0.00	0.00	0.00
2	0.04	0.03	0.02
3	0.06	0.04	0.03
4	0.08	0.07	0.05
5	0.06	0.03	0.01
6	0.01	0.01	0.01
7	0.78	0.85	1.30
8	0.62	0.75	1.00
9	0.53	0.71	0.95
10	0.42	0.65	0.89
11	0.35	0.58	0.81
12	0.32	0.54	0.76
13	0.30	0.50	0.70
14	0.28	0.47	0.69
15	0.27	0.44	0.65
16	0.28	0.41	0.62
17	0.27	0.40	0.60
18	0.26	0.39	0.58
19	0.27	0.39	0.56
20	0.26	0.38	0.57
21	0.25	0.38	0.56
22	0.25	0.37	0.55
23	0.24	0.37	0.56
24	0.25	0.38	0.55
25	0.24	0.38	0.54
26	0.25	0.37	0.55
27	0.24	0.37	0.54
28	0.24	0.37	0.54
29	0.24	0.37	0.54
30	0.24	0.37	0.54

2. Data Grafik Gambar (4.2)

Data Tourqe pada Sulfur 3 phr pada Berbagai Komposisi NR/PP

Waktu (detik)	40/60	50/50	60/40
0	0	0	0
1	0	0	0
2	0.05	0.04	0.03
3	0.07	0.06	0.04
4	0.08	0.07	0.05
5	0.02	0.03	0.01
6	0.01	0.01	0.01
7	0.8	0.96	1.4
8	0.62	0.8	1.2
9	0.55	0.76	0.94
10	0.44	0.73	0.9
11	0.38	0.68	0.83
12	0.33	0.64	0.8
13	0.31	0.63	0.76
14	0.29	0.61	0.74
15	0.28	0.57	0.72
16	0.29	0.53	0.7
17	0.27	0.53	0.69
18	0.26	0.53	0.67
19	0.27	0.52	0.65
20	0.26	0.52	0.66
21	0.26	0.52	0.64
22	0.25	0.51	0.64
23	0.25	0.51	0.63
24	0.25	0.52	0.63
25	0.24	0.52	0.62
26	0.25	0.51	0.62
27	0.24	0.51	0.61
28	0.25	0.51	0.61
29	0.24	0.51	0.61
30	0.24	0.51	0.61